PROCES-VERBAL D'ESSAI
Capteur:
N° de Fab. (p. ex. 060 10 0001)

EX-TEC® PM 4 (Propane C_3H_8)

PPM — LIE — GAZ

SEWERIN
Protecting Water, Gas and Life.

16.02.2004

1.0	**État d'appareil**										
1.1	- État parfait (p. ex : OUI/NON)										
1.2	- Heures de fonctionnement restantes (p.ex. : 5 h)										

2.0	**Contrôle de la pompe**										
2.1	- Message d'erreur F100 lors de l'étanchement										
2.2	- Changement du filtre de pompe (p. ex.: OUI/NON)										

3.0	**Domaine de mesure PPM**										
3.1	Point zero (air propre) - Affichage 0 p.p.m.										
3.2	Gaz d'essai (1,00 %GAZ C_3H_8) - Affichage 0,8 – 1,4 %GAZ										
4.0	**Domaine de mesure LIE**										
4.1	Point zero (air propre) - Affichage -0,06 – +0,06 %GAZ ou - Affichage -3 – +3 %LIE										
4.2	Gaz d'essai (1,0 %GAZ C_3H_8 / 59 %LIE) - Affichage 0,9 – 1,1 %GAZ ou - Affichage 55 – 64 %LIE										
5.0	**Domaine de mesure GAZ**										
5.1	Point zero (air propre) - Affichage -2 – +2 %GAZ										
5.2	Gaz d'essai (100 %GAZ C_3H_8) - Affichage 98 – 102 %GAZ										

6.0	**Déclenchement de l'alarme Seuil AL1**										
6.1	Alarme visuel (p. ex. : OUI/NON)										
6.2	Alarme acoustique (p. ex. : OUI/NON)										

7.0	**Observations :** - Boîte rompue - Réglage, réparation - Vérification à l'usine - autres										

8.0	**Essai**										
	- Jour										
	- Mois										
	- Année										
	- Signature										